

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ СТАВРОПОЛЬСКОГО КРАЯ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«ИПАТОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»



**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА**

Среднего профессионального образования

базовой подготовки

**15.01.05 Сварщик**

**( ручной и частично – механизированной сварки (наплавки))**

*код и наименование специальности*

Квалификации:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе

Газосварщик

Сварщик ручной сварки полимерных материалов

РАСМОТРЕНО  
на заседании методического  
совета протокол № 1  
от «24» 08 2018 года

2018  
год

Основная профессиональная образовательная программа составлена на основе федерального государственного образовательного стандарта по профессии 15.01.05

Сварщик

( ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

код наименование специальности

**Организация-разработчик:**

ГБПОУ « Ипатовский многопрофильный техникум»

**Разработчики:**

-

-

Павленко Л.Н.- заместитель директора по учебно-методической работе

Братишкина Т.Д.- председатель методической комиссии строительного цикла

Пазенко Н.Е.- мастер производственного обучения

—

## СОДЕРЖАНИЕ

- 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ
  - 1.1. Нормативно-правовые основания разработки примерной основной образовательной программы среднего профессионального образования
  - 1.2. Требования к абитуриенту
2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКА И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ
  - 2.1. Характеристика профессиональной деятельности выпускника
  - 2.2. Требования к результатам освоения образовательной программы
- 3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ
  - 3.1. Требования к квалификации преподавателей, мастеров производственного обучения, представителей профильных организаций, обеспечивающих реализацию образовательного процесса
  - 3.2. Требования к материально-техническим условиям
  - 3.3. Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы
4. МЕТОДИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ОПРЕДЕЛЯЮЩАЯ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА
  - 4.1. Учебный план
  - 4.2. Календарный учебный график
  - 4.3. Перечень рабочих программ учебных дисциплин, профессиональных модулей и иных компонентов программы
- 5 ПРИЛОЖЕНИЯ

## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Нормативно-правовые основания разработки основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования (ОПОП СПО)

ОПОП СПО определяет объем и содержание образования, планируемые результаты освоения образовательной программы, условия образовательной деятельности по реализации образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Нормативную правовую основу разработки ОПОП СПО в последней редакции составляют:

федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

иные федеральные законы (при наличии);

федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по профессии (специальности) среднего профессионального образования (СПО) 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. N 50, Зарегистрировано в Минюсте РФ 24 февраля 2016 г. Регистрационный № 41197)

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (утв. приказом Минобрнауки России от 14.06.2013 № 464);

Порядок приема на обучение по образовательным программам среднего профессионального образования (утв. приказом Минобрнауки России от 23 января 2014 г. № 36);

Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования утв. приказом Минобрнауки России от 18.07.2013 № 291);

Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (утв. Приказом Минобрнауки России от 16.08.2013 №968).

ОПОП СПО разработана с учетом профессионального стандарта: «Сварщик» утвержденного приказом Минтруда России от 28.11.2013 N 701н (Зарегистрированным в Минюсте России 13.02.2014 N 31301)

### 1.2. Требования к абитуриенту

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих: среднее общее образование, основное общее образование.

## 2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКА И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

### 2.1. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

Область профессиональной деятельности выпускника: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

- ✓ технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- ✓ сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- ✓ детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- ✓ конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

### 2.2. Требования к результатам освоения образовательной программы

#### Общие компетенции

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

#### Виды деятельности и профессиональные компетенции

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
<b>ВД 1</b>	<b>Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.</b>
ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла

ПК 1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки
ПК 1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
<b>ВД 2</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.</b>
ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей.
<b>ВД 3</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе.</b>
ПК 3.1.	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.2.	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.
<b>ВД 5</b>	<b>Газовая сварка (наплавка)</b>
ПК 5.1.	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.2.	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.3.	Выполнять газовую наплавку.
<b>ВД 7</b>	<b>Сварка ручным способом с внешним источником нагрева (сварка нагретым газом, сварка нагретым инструментом, экструзионная сварка) различных деталей из полимерных материалов (в том числе пластмасс, полиэтилена, полипропилена).</b>
ПК 7.1.	Подготавливать и проверять материалы, применяемые для сварки ручным способом с внешним источником нагрева.
ПК 7.2.	Проверять комплектность, работоспособность и настраивать оборудования для выполнения сварки ручным способом с внешним источником нагрева.
ПК 7.3.	Выполнять механическую подготовку деталей, свариваемых ручным

	способом с внешним источником нагрева.
ПК 7.4.	Выполнять сварку ручным способом с внешним источником нагрева различных деталей из полимерных материалов.

Соотнесение выбранного сочетания квалификаций в рамках профессии СПО и осваиваемых модулей:

N п/п	Название профессии / сочетаний квалификаций	Компетенции	Индекс модулей
1	2	3	4
1.	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	<a href="#">ОК 1 - ОК 6</a>	ОП.00
		<a href="#">ПК 1.1 - 1.9</a>	ПМ.01
		<a href="#">ПК 2.1 - 2.4</a>	ПМ.02
2.	Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе	<a href="#">ОК 1 - ОК 6</a>	ОП.00
		<a href="#">ПК 1.1 - 1.9</a>	ПМ.01
		<a href="#">ПК 3.1 - 3.3</a>	ПМ.03
3.	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – Газосварщик	<a href="#">ОК 1 - ОК 6</a>	ОП.00
		<a href="#">ПК 1.1 - 1.9</a>	ПМ.01
		<a href="#">ПК 2.1 - 2.4</a>	ПМ.02
4.	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Сварщик ручной сварки полимерных материалов	<a href="#">ПК 5.1 - 5.3</a>	ПМ.05*
		<a href="#">ОК 1 - ОК 6</a>	ОП.00
		<a href="#">ПК 1.1 - 1.9</a>	ПМ.01
5.	Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе - Сварщик ручной сварки полимерных материалов	<a href="#">ПК 2.1 - 2.4</a>	ПМ.02
		<a href="#">ПК 7.1 - 7.4</a>	ПМ.07*
		<a href="#">ОК 1 - ОК 6</a>	ОП.00
		<a href="#">ПК 1.1 - 1.9</a>	ПМ.01
		<a href="#">ПК 3.1 - 3.3</a>	ПМ.03
		<a href="#">ПК 7.1 - 7.4</a>	ПМ.07*

\* - Проводятся в рамках вариативной части и направлена на расширение видов деятельности

Виды деятельности, а также общие и профессиональные компетенции, указанные во ФГОС СПО по профессии, при разработке основной профессиональной образовательной программы СПО (ОПОП СПО) могут быть дополнены на основе:

- анализа требований соответствующих профессиональных стандартов;
- анализа актуального состояния и перспектив развития регионального рынка труда.
- обсуждения с заинтересованными советами по профессиональным квалификациям, объединениями работодателей.





### 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

3.1. Требования к квалификации преподавателей, мастеров производственного обучения, представителей профильных организаций, обеспечивающих реализацию образовательного процесса

3.1.1. Требования к образованию педагогических работников, освоению ими дополнительных профессиональных программ

Реализация ППКРС должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Мастера производственного обучения должны обладать знаниями и умениями, соответствующими профилю преподаваемой дисциплины (модуля), эти преподаватели и мастера производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

3.1.2. Требования к опыту работы в области профессиональной деятельности, соответствующей направленности образовательной программы.

Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла

3.2. Требования к материально-техническим условиям

3.2.1. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских, тренажеров, тренажерных комплексов и др., обеспечивающих проведение всех предусмотренных образовательной программой видов занятий, практических и лабораторных работ, учебной практики, выполнение курсовых работ (проектов), выпускной квалификационной работы

**Кабинеты:**

общепрофессиональных дисциплин  
технической графики;  
безопасности жизнедеятельности и охраны труда;  
теоретических основ сварки и резки металлов.

**Лаборатории:**

материаловедения;  
электротехники и сварочного оборудования;  
испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

**Мастерские:**

слесарная;  
сварочная для сварки металлов;  
сварочная для сварки неметаллических материалов.

**Полигоны:**

сварочный.

**Спортивный комплекс<sup>1</sup>:**

**Залы:**

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;  
актовый зал.

**Перечень минимально необходимого набора инструментов:**

защитные очки для сварки;  
защитные очки для шлифовки;  
сварочная маска;  
защитные ботинки;  
средство защиты органов слуха;  
ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;

---

<sup>1</sup>Образовательная организация для реализации учебной дисциплины "Физическая культура" должна располагать спортивной инфраструктурой, обеспечивающей проведение всех видов практических занятий, предусмотренных учебным планом.

металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;  
огнестойкая одежда;  
молоток для отделения шлака;  
зубило;  
разметчик;  
напильники;  
металлические щетки;  
молоток;  
универсальный шаблон сварщика; стальная линейка с метрической разметкой; прямоугольник;  
струбцины и приспособления для сборки под сварку;  
оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.

Все инструменты и рабочая одежда должны соответствовать положениям техники безопасности и гигиены труда, установленным в Российской Федерации.

### 3.2.2. Требования к оснащенности баз практик

Базы практик должны быть оснащены необходимым оборудованием для выполнения всех видов деятельности, предусмотренными данным стандартом

### 3.3. Требования к информационным и учебно-методическим условиям.

3.3.1. Требования к информационно-коммуникационным ресурсам, соответствующим заявленным в программе результатам подготовки выпускников.

Реализация ППКРС должна обеспечиваться доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) ППКРС. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся должны быть обеспечены доступом к информационно-телекоммуникационной сети "Интернет" (далее - сеть Интернет).

3.3.2. Требования обеспеченности каждого обучающегося современными учебными, учебно-методическими, печатными и/или электронными изданиями, учебно-методической документацией и материалами.

Каждый обучающийся должен быть обеспечен не менее чем одним учебным печатным и(или) электронным изданием по каждой дисциплине общепрофессионального учебного цикла и одним учебно-методическим печатным и(или) электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

3.3.3. Требования к фонду дополнительной литературы, в том числе к официальным справочно-библиографическим и периодическим изданиям, отечественным и зарубежным журналам.

Библиотечный фонд должен быть укомплектован печатными и(или) электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех учебных циклов, изданными за последние 5 лет.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, должен включать официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1-2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

3.4. Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы осуществляются в соответствии с Методикой определения нормативных затрат на оказание государственных услуг по реализации образовательных программ среднего профессионального образования по профессиям (специальностям) и укрупненным группам профессий (специальностей), утвержденной Минобрнауки России 27 ноября 2015 г. № АП-114/18вн.

Нормативные затраты на оказание государственных услуг в сфере образования по реализации образовательной программы включают в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного обучения с учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента

Российской Федерации от 7 мая 2012 г. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики».

4. МЕТОДИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, ОПРЕДЕЛЯЮЩАЯ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

4.1. Учебный план

4.2. Календарный учебный график

4.3. Перечень рабочих программ учебных дисциплин, профессиональных модулей и иных компонентов программы

Компоненты программы		Номер приложения, содержащего примерную рабочую программу
код	наименование	
1	2	3
Общепрофессиональный учебный цикл		
ОП.01	Основы инженерной графики	Приложение №1
ОП.02	Основы электротехники	Приложение №2
ОП.03	Основы материаловедения	Приложение №3
ОП.04	Допуск и технические измерения	Приложение №4
ОП.05	Основы экономики	Приложение №5
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	Приложение №6
Профессиональный учебный цикл		
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	Приложение №7
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	Приложение №8
ПМ.03	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе	Приложение №9
ПМ.05	Газовая сварка (наплавка)	Приложение №10
ПМ.07	Сварка ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов	Приложение №11
ФК.00	Физическая культура	Приложение №12

#### 4.1.УЧЕБНЫЙ ПЛАН на базе основного общего образования

Индекс	Компоненты программы	Максимальная учебная нагрузка обучающегося (час./нед.)	Обязательные аудиторные учебные занятия			Рекомендуемый курс изучения
			всего	в том числе		
				лабораторных и практических занятий	курсовой проект)	
1	2	3	4	5	6	7
<b>Обязательная часть учебных циклов и практика</b>						
<b>ОО.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>	3078	2052	910		1-2
ОУД.01	Русский язык	123	82			1-2
ОУД.02	Литература	309	206	89		1-2
ОУД.03	Иностранный язык	261	174	174		1
ОУД.04	История	202	135			2-3
ОУД.05	Основы безопасности жизнедеятельности	108	72	32		1
ОУД.06	Химия	216	114	41		1
ОУД.07	Обществознание	252	168	42		3
ОУД. 08	Биология	54	36	17		1
ОУД. 09	География	108	72	32		1
ОУД. 10	Экология	54	36	17		1
ОУД.11	Физическая культура	257	171	171		1-2
	Профильные дисциплины					
ОУД.12	Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия	432	288	108		1-2
ОУД.13	Информатика	162	108	68		1
ОУД.14	Физика	216	144	67		1-2
ОУД.15	Астрономия	54	36	6		1
	Дополнительные дисциплины по выбору обучающихся, предлагаемые ОО					
ОУД.16	Основы поиска работы	96	64	16		3
ОУД.17	Профессиональная этика	96	64	16		1
ОУД.18	Основы предпринимательства с модулем финансовой грамотности	78	32	20		3
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный учебный цикл</b>	<b>1080</b>	<b>720</b>	<b>307</b>	<b>x</b>	<b>x</b>
ОП.01	Основы инженерной графики	73	49	23	x	1
ОП.02	Основы электротехники	60	40	23	x	1
ОП.03	Основы материаловедения	74	49	23	x	1

	дения					
ОП.04	Допуски и технические измерения	59	39	9	x	1
ОП.05	Основы экономики	48	32	6	x	2
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	57	38	8	x	2
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный учебный цикл</b>	<b>619</b>	<b>413</b>			
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>619</b>	<b>413</b>			
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительные сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>	204	136	57	x	1-2
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование		48	6	x	
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций		60	19	x	
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой		48	16	x	
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений		48	16	x	
УП.01	Учебная практика		324			
ПП.01	Производственная практика					

<b>ПМ.02<sup>2</sup></b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	91	61	22		2
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом	61	61	22	x	
УП.02	Учебная практика		216			
ПП.02	Производственная практика					

### Модули по выбору (обязательной части)

<b>ПМ.03</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе</b>	91	61	22		2
МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	91	61	22	x	
УП.03	Учебная практика		252			
ПП.03	Производственная практика					

<b>ПМ.05</b>	<b>Газовая сварка (наплавка)</b>	80	53	20		3
МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	80	53	20	x	
УП.04	Учебная практика		324			
ПП.04	Производственная практика					

<b>ПМ.07</b>	<b>Сварка ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов</b>	153	102	34		3
МДК.07.01	Техника и технология сварки ручным способом с внешним источником полимерных материалов	153	102	34	x	
УП.07	Учебная практика		288			
ПП.07	Производственная практика					
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>	<b>91</b>	<b>60</b>	<b>60</b>	<b>x</b>	<b>1</b>
<b>Вариативная часть учебных циклов (определяется образовательной организацией самостоятельно)</b>		<b>162</b>	<b>108<sup>3</sup></b>	<b>x</b>	<b>x</b>	<b>x</b>
<b>ПА.00</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>		<b>1 неделя</b>			

<sup>2</sup> В рамках одной траектории осваиваются два профессиональных модуля, обязательным к освоению является «ПМ 01. Подготовительные сварочные работы и контроль качества швов после сварки» в качестве второго модуля в соответствии с сочетаниями квалификации могут быть освоены ПМ.02, ПМ.03, ПМ.05, ПМ.07.

<sup>3</sup> За счет вариативной составляющей (48 часов) должно быть направлено на увеличение объема нагрузки отводимой на освоение общепрофессиональных дисциплин до 32 часов по каждой из них.

<b>ГИА.00</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>		<b>2 неде- ли</b>			
---------------	--	--	-----------------------	--	--	--



4.2. Примерный календарный учебный график (заполняется при разработке рабочей программы)

**ПРИМЕРНЫЙ КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК**

Курс \_\_\_\_\_ Семестр \_\_\_\_\_

Индекс	Компоненты программы	ПН <sup>4</sup>	Название месяца	ПН	Название месяца	ПН	Название месяца	ПН	Название месяца	ПН	Название месяца	ПН	Название месяца	ПН	Название месяца	ПН	оВсе	
		Номера календарных недель																
		Порядковые номера недель учебного года																
<b>ОП. 00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл (для ППКРС)</b>																	
ОП. 01																		
ОП. 0n																		
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл (для ППКРС)</b>																	
<b>ПМ. 00</b>	<b>Профессиональные модули</b>																	
<b>ПМ. 0n</b>																		
МДК.0n.01																		
МДК.0n.02																		
УП. 0n																		
ПП. 0n																		
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура (для ППКРС)</b>																	
<b>ПДП.00</b>	<b>Преддипломная практика (для ППСЗ)</b>																	
<b>ГИА.00<sup>5</sup></b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>																	
<b>Всего час. в неделю обязательных учебных занятий</b>																		

На основании данной формы и в соответствии с учебным планом организации, реализующие образовательные программы среднего профессионального образования, разрабатывают календарный учебный график к рабочему учебному плану для каждого курса и семестра обучения.

Ячейки таблицы календарного учебного графика заполняются следующим образом:

- в период обучения в ячейке указывается количество часов обязательных учебных занятий, отведенное на данной неделе на освоение

<sup>4</sup> ПН – даты «промежуточной недели» на стыке двух месяцев (при наличии)

<sup>5</sup> Строка имеется только в таблице завершающего семестра обучения.

цикла, раздела, дисциплины, профессионального модуля, МДК, практики;

- при освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная и (или) производственная практика;

- промежуточная аттестация в виде зачета (З) или дифференцированного зачета (ДЗ) проводится на последнем занятии, обозначается соответствующими буквами. При суммировании часов обязательных учебных занятий в этом случае учитывается количество часов, отведенных на последнее занятие. Промежуточная аттестация в виде экзамена (Э) проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки, обозначается соответствующей буквой. Если дни экзаменов чередуются с днями учебных занятий, выделение времени на подготовку к экзамену не требуется, и проводить его можно на следующий день после завершения освоения соответствующей программы. Если 2 экзамена запланированы в рамках одной календарной недели без учебных занятий между ними, для подготовки ко второму экзамену (пЭ), в т.ч. для проведения консультаций, следует предусмотреть не менее 2 дней. При суммировании часов обязательных учебных занятий каждый день подготовки к экзамену (пЭ) и проведения экзамена (Э) соответствует 6 часам;

- итоговая (государственная итоговая) аттестация включает подготовку выпускной квалификационной работы (пВКР - только для ППСЗ) и защиту выпускной квалификационной работы (зВКР). Государственный экзамен (ГЭ) вводится по усмотрению образовательной организации. В период итоговой (государственной итоговой) аттестации количество часов обязательных учебных занятий в неделю не подсчитывается;

- данные по вертикали и горизонтали суммируются в ячейках «Всего».

